



PWCキット-ラダーキット

印刷可能バージョン

この記事の評価する

(平均評価: 3.01)

言語 英語

プロパティを表示

製品:	Sea-Doo_watercraft
プロジェクト番号:	487800771_rev4
取扱説明書P/N:	487800771
リビジョン番号:	4
改訂日:	2019年4月
対象品目:	ラダーキット

このドキュメントでは、次の記号を使用できます。

警告

回避しないと、死亡または重傷を負う可能性がある危険な状況を示します。

注意: 回避しないと、軽傷または中程度の傷害を招く可能性がある危険な状況を示します。

通知 従わない場合、車両のコンポーネントやその他の資産に重大な損傷を与える可能性のある指示を示します。

警告

-このキットは、特定の適用モデル専用設計されています（認定BRPディーラーがモデルを確認します）。販売されたユニット（ユニット）以外のユニットにはお勧めできません。

-キットのインストールにテンプレートが必要な場合は、テンプレートが拡張可能であることを確認してください。

-分解/組み立ての際にロック装置（ロックタブ、セルフロックファスナーなど）の取り外しが必要な場合は、必ず新しいものと交換してください。

・トルクレンチの締付け仕様を厳守してください。

-電動工具を使用するときは、常に眼の保護と適切な手袋を着用してください。

-特に指定のない限り、車両で操作を行うときはエンジンをオフにする必要があります。

-ホイール、トランスミッションコンポーネントなど、動く可能性のある部品に常に注意してください。

-一部のコンポーネントはHOTです。作業を行う前に、常にエンジンが冷めるのを待ちます。

警告

エンドユーザー向けの重要な安全情報や操作手順が、この手順シートに含まれている場合があります。必ず、キットの部品番号と、このキットに含まれている指示シートをお客様に提供してください。お客様がアクセサリを適切に使用するために必要なすべての情報にアクセスできることを確認します。

注：特に指定がない場合は、次の表の締め付けトルクを使用してください。

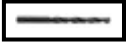
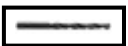


	グレード			
	5.8	8.8	10.9	12.9
M4	1.8±0.2 N•m (16±2 lbf•in)	2.8±0.2 N•m (25±2 lbf•in)	3.8±0.2 N•m (34±2 lbf•in)	4.5±0.5 N•m (40±4 lbf•in)
M5	3.3±0.2 N•m (29±2 lbf•in)	5±0.5 N•m (44±4 lbf•in)	7.8±0.7 N•m (69±6 lbf•in)	9±1 N•m (80±9 lbf•in)
M6	7.5±1 N•m (66±9 lbf•in)	10±2 N•m (89±18 lbf•in)	12.8±2.2 N•m (113±19 lbf•in)	16±2 N•m (142±18 lbf•in)
M8	15.3±1.7 N•m (135±15 lbf•in)	24.5±3.5 N•m (18±3 lbf•ft)	31.5±3.5 N•m (23±3 lbf•ft)	40±5 N•m (30±4 lbf•ft)
M10	29±3 N•m (21±2 lbf•ft)	48±6 N•m (35±4 lbf•ft)	61±9 N•m (45±7 lbf•ft)	73±7 N•m (54±5 lbf•ft)
M12	52±6 N•m (38±4 lbf•ft)	85±10 N•m (63±7 lbf•ft)	105±15 N•m (77±11 lbf•ft)	128±17 N•m (94±13 lbf•ft)
M14	85±10 N•m (63±7 lbf•ft)	135±15 N•m (100±11 lbf•ft)	170±20 N•m (125±15 lbf•ft)	200±25 N•m (148±18 lbf•ft)
M16	126±14 N•m (93±10 lbf•ft)	205±25 N•m (151±18 lbf•ft)	255±30 N•m (188±22 lbf•ft)	305±35 N•m (225±26 lbf•ft)
M18	170±20 N•m (125±15 lbf•ft)	273±32 N•m (201±24 lbf•ft)	330±25 N•m (243±18 lbf•ft)	413±47 N•m (305±35 lbf•ft)

このドキュメントの図は、さまざまなアセンブリの一般的な構造を示しており、部品の完全な詳細や正確な形状を再現していない場合があります。ただし、それらは同じまたは類似した機能を持つ部品を表します。

設置時間は約1.0時間です。

わかりやすくするために、図では一部のパーツが欠落している場合があります。

必要な工具

必要な工具			使用する
T1	ドリルビット6.5 mm (1/4 in)		船体に穴を開けるには
T2	ドリルビット5.6 mm (5/32 in)		船体に穴を開けるには
T3	ドリルビット5 mm (13/64 in)		船体に穴を開けるには
T4	センターパンチ		ドリル穴をマークするには

取り付けるパーツ

項目	説明	品番	数量
P1	ラダーAssy	個別に利用できません	1
P2	M6 x 30ソケットねじ	250000386	6
P3	M6 x 30トルクスネジ	250000924	6
P4	M6.81 x 35プラスタイトスクリュー	250000468	6
P5	平ワッシャー	234062600	6
P6	M6弾性ストップナット	232561200	6
P7	フランスの警告デカール (イラストなし)	219903473	1
P8	英語の警告デカール (図にはありません)	219903474	1

型番	モデルイヤー	ドレンタイプ	インストールキット
GTX / RXT	2006-2009	あ	1
	2010-2017	B	2
サスペンション付きGTX / RXT	2009年	B	1
	2010-2017	B	2
GTI / GTS / GTR / GTR-X	2006-2010	あ	1

型番	モデルイヤー	ドレンタイプ	インストールキット
	2011-2019	B	2
GTI / GTSポリテック	2017-2019	B	3
RXP	2006-2011	あ	3
	2012-2014	B	2
	2015-2019	B	3

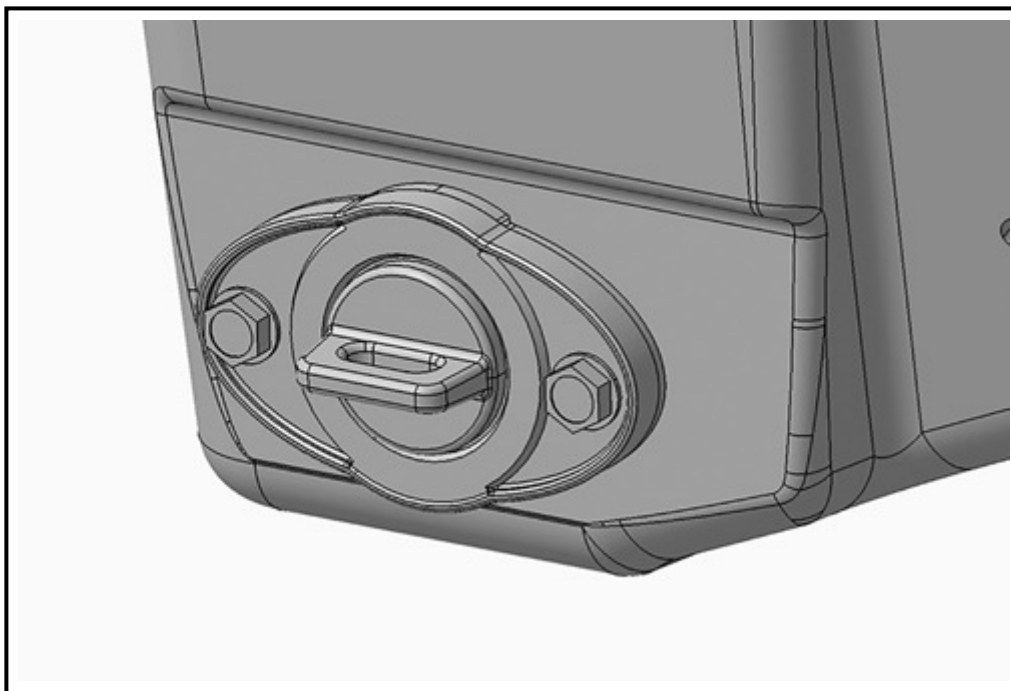
インストールキット番号	スクリュー	ワッシャー	ナット
1	250000386	234062600	NA
2	250000468	NA	NA
3	250000924	234062600	23561200

指示

パーツの取り付け

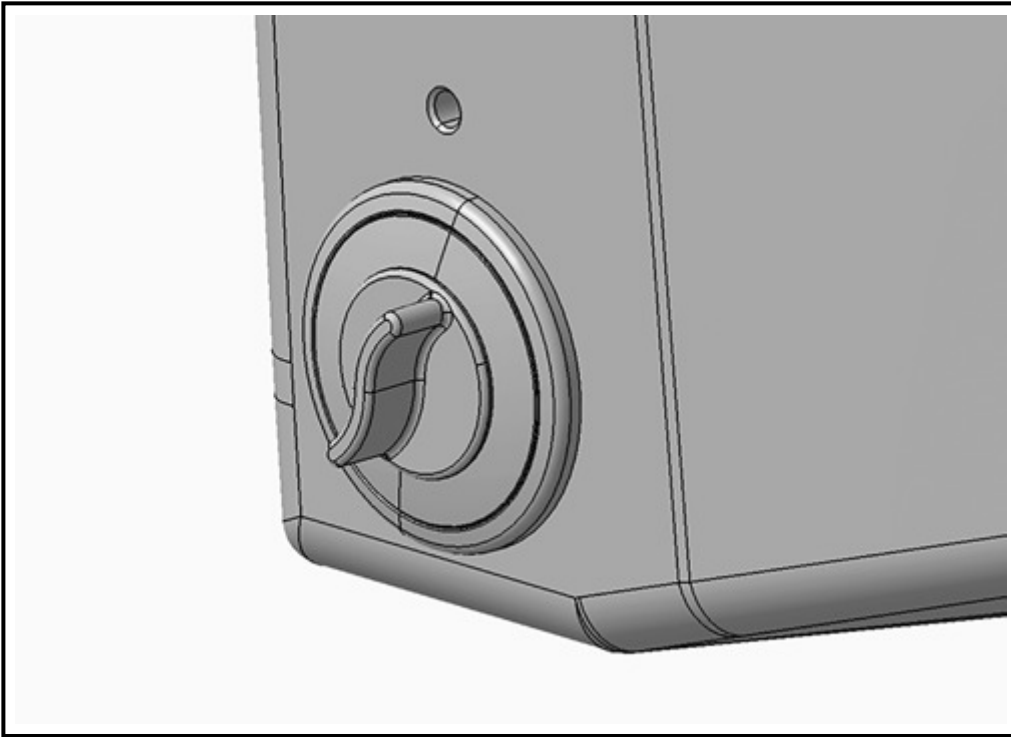
モデルを区別する方法

ドレンタイプAの機種



標準-ドレインタイプA

ドレンタイプBの機種



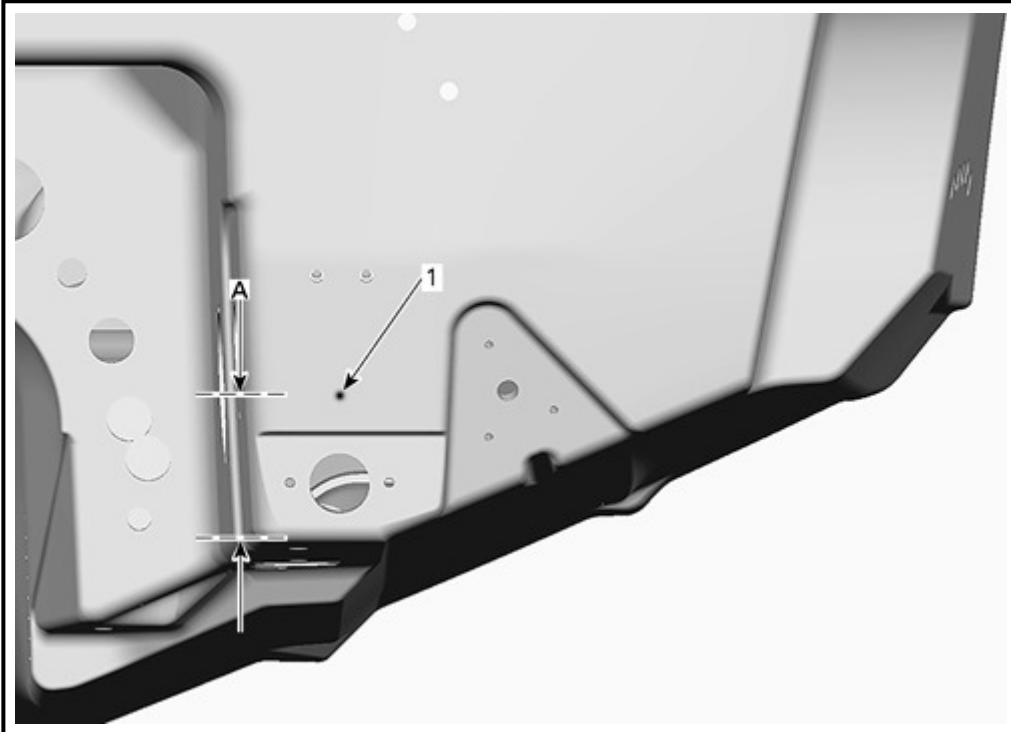
標準-ドレインタイプB

下穴

ドレインタイプA用

両側で以下を実行します。

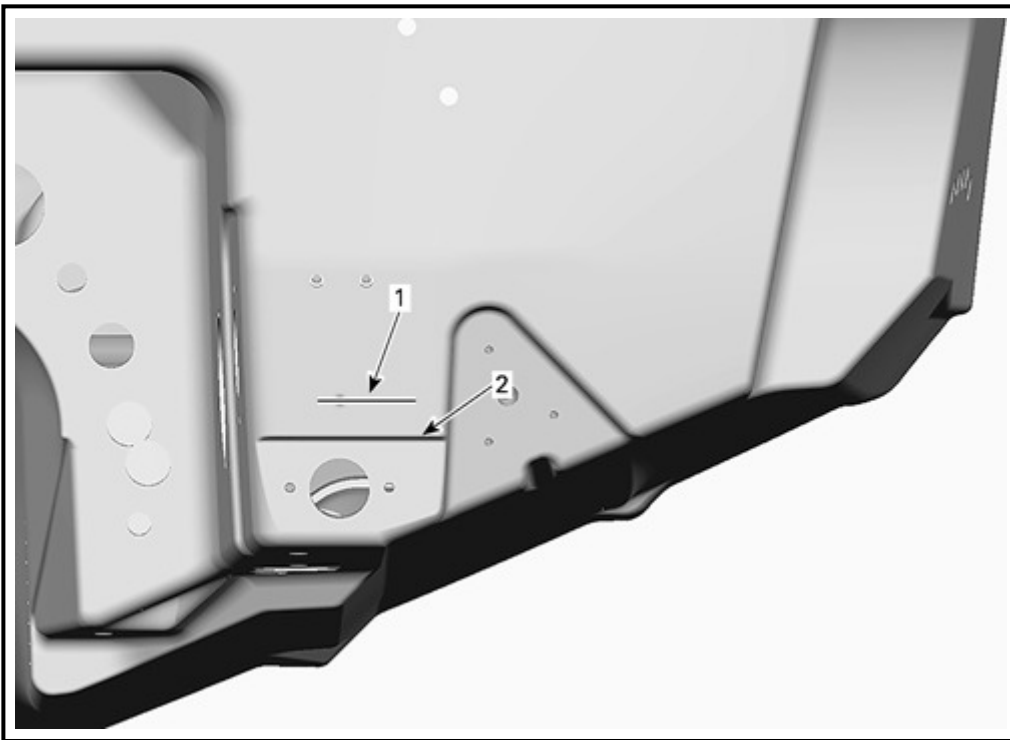
1. 船体の底から74 mm (2-29 / 32 in) でドレンコックの上にマークを描きます。



1.マーク

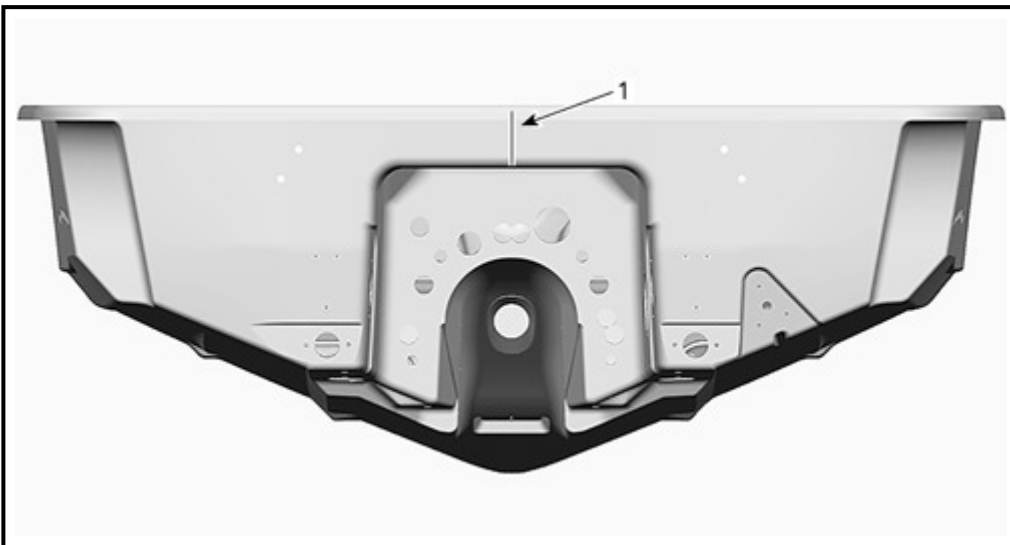
A. 74 mm (2-29 / 32 インチ)

2. 74 mm (2-29 / 32 in) のマークから、船体の底に平行な線を引きます。



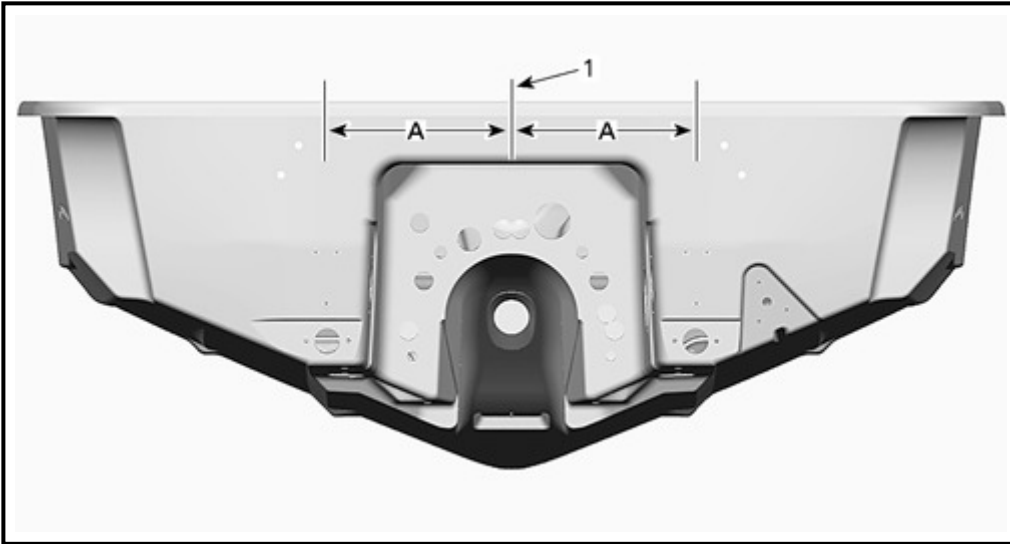
1. 74 mmの線 (2-29 / 32 インチ)
2. 船体の下部

3. ジェットポンプノズルのくぼみの中心を測定し、マークを描画します。



1. ジェットポンプノズルのくぼみの中心にマークを付ける

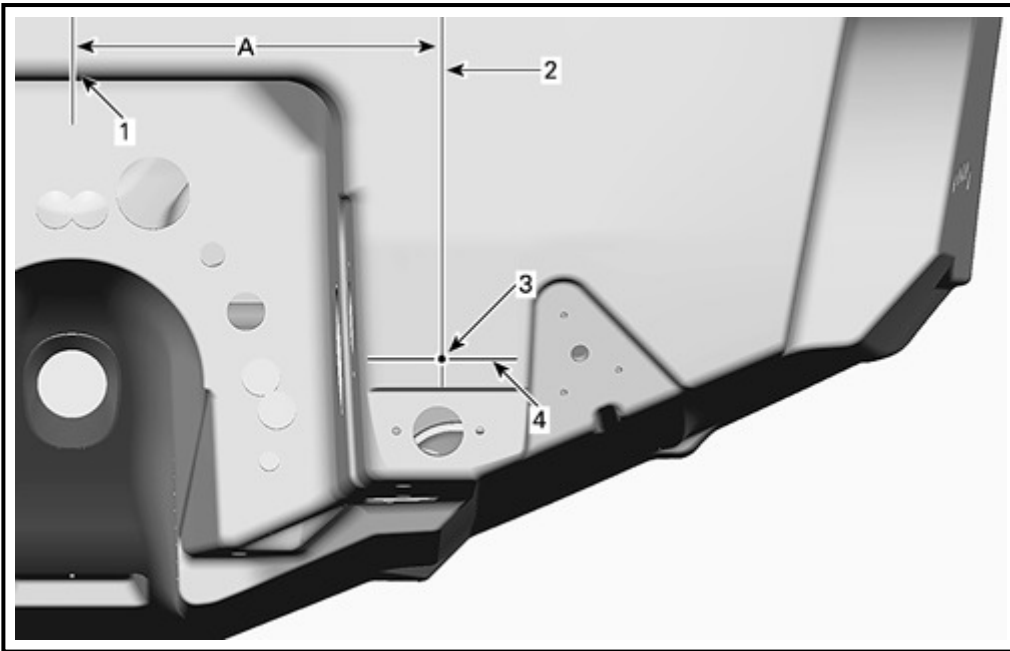
マークを描く4. 220ミリメートル (中8-21 / 32) の各側にセンターマークから。バンパーラインと平行にこの測定を実行します。



1.ジェットポンプノズルのくぼみの中心にマークを付ける

A. 220 mm (8-21 / 32 インチ)

5.両側で、そのマークをバンパーラインに垂直なラインまで延長します。この線と74 mm (2-29 / 32 in) の線 (ステップ2) が交わる場所にマークを描きます。下の図を参照してください。



A. 220 mm (8-21 / 32 インチ)

1.ジェットポンプノズルのくぼみの中心にマークを付ける

2.マーク220ミリメートル (8-21 / 32) の中心から。

3.ここにマークを描画します

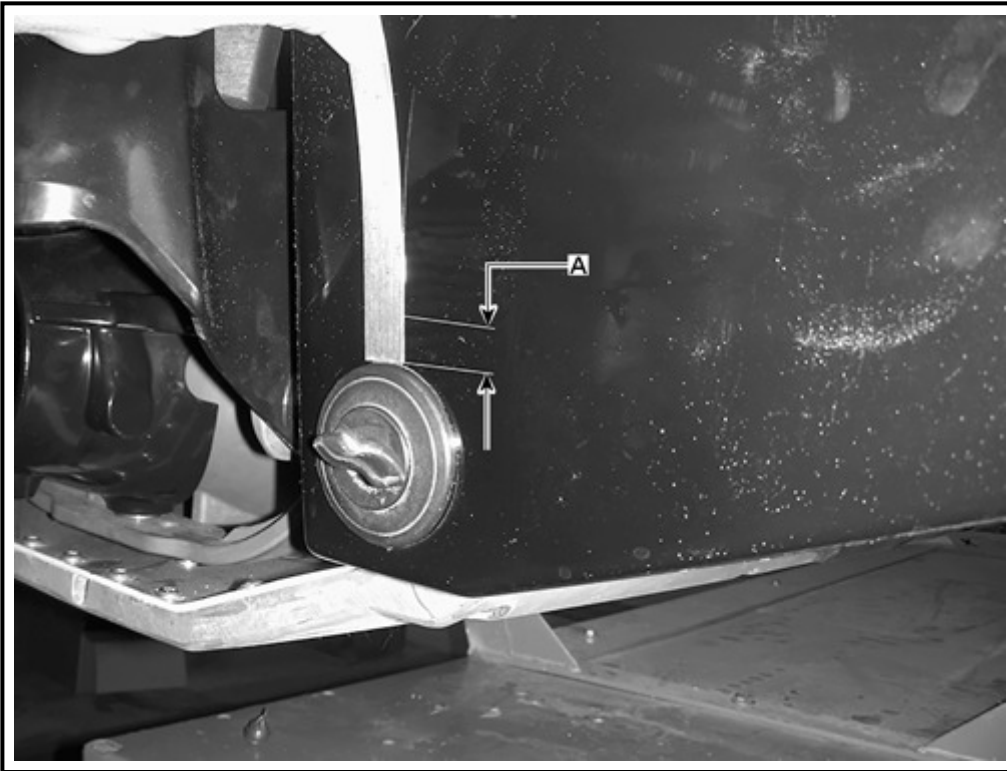
4.行74ミリメートル (2-29 / 32) 船体底から

注： 船体に穴を開けたり穴を開けたりする前に、穴の位置が正しく測定されていることを確認してください。船体に搭載ステップを配置して、マークされた位置を検証します。穴を合わせるには、ステップサポートを少し広げる必要がある場合があります。

6.センターパンチを使用して、2本の線が交わる穴にマークを付けます。

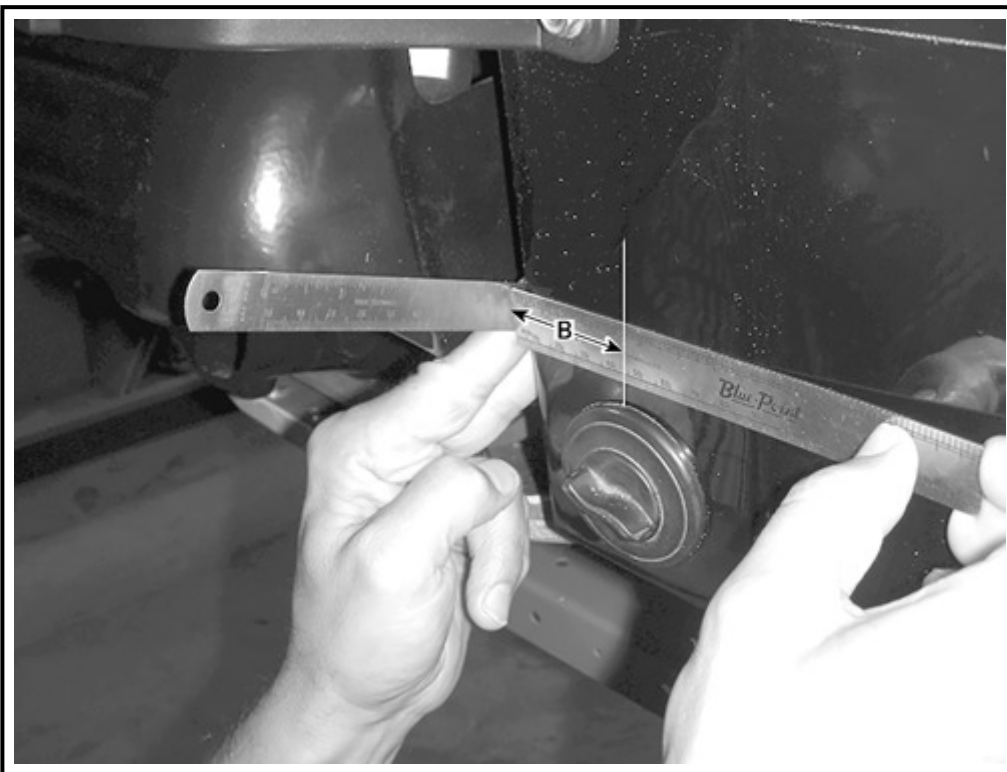
ドレンタイプB用

でRH側の水平線を引く1. 13ミリメートル (1/2インチ) 直ドレンコック上記。



A = 13 MM (1/2 インチ)

2でRH側の垂直マークを描画44.5ミリメートル (1-3/4) のジェットポンプノズル凹部壁から水平に測定され、以前にステップ1で作られた線と交差します。



B = 44.5 MM (1-3/4 インチ)

注：測定を簡単にするために、2番目の定規または直線エッジを使用して、基準壁の角度を伸ばします。

3.左側で繰り返します。

注：船体に穴を開けたり穴を開けたりする前に、穴の位置が正しく測定されていることを確認してください。船体に搭乗ステップを配置して、マークされた位置を検証します。穴を合わせるには、ステップサポートを少し広げる必要がある場合があります。

4.センターパンチを使用して、2つの線が交わる穴の位置をマークします。

下の穴をあける

通知 必要以上に深くドリルしないでください。穴を開ける前に内部コンポーネントを確認してください。

インストールキット1

ドリル5ミリメートル（で13/64）穴とタップM6を1.0スレッドxは。

インストールキット2

ドリル5.6ミリメートル（7/32で）穴を。

インストールキット3

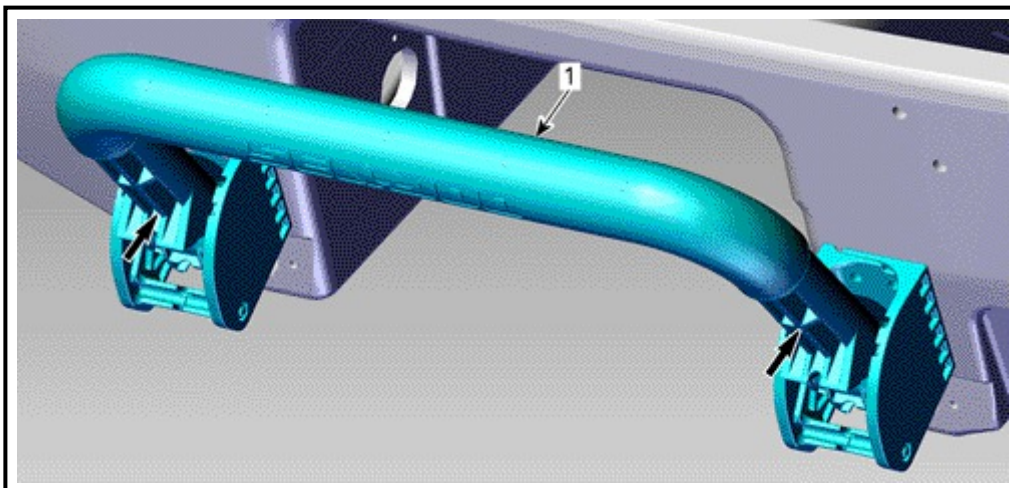
ドリル6.5ミリメートル（1/4インチ）の穴を。



トップホール

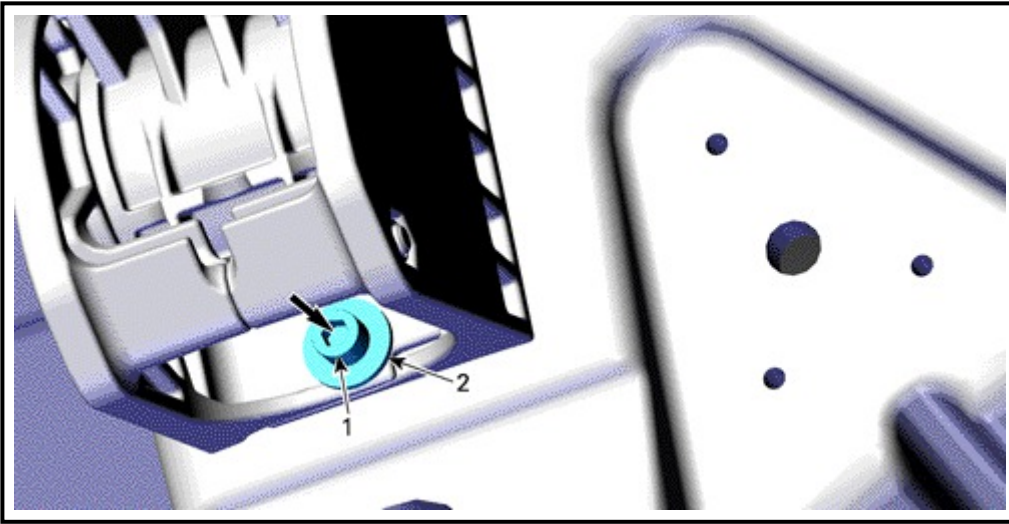
インストールキット1

1.ステップサポートの下部の穴を、船体に開けた5 mm（13/64インチ）の穴に合わせます。



1.ラダーアセンブリ[P1]

2. 2つのM6 x 30ソケットネジ[P2]と2つの平ワッシャー[P5]を使用して、底部の穴にサポートを一時的に固定します。まだ締めないでください。



1. M6 x 30ソケットねじ[P2]
- 2.平ワッシャー[P5]

注：穴を合わせるには、サポートを少し広げる必要がある場合があります。

インストールキットに応じて使用する適切なネジについては、最初の表を参照してください。

3.サポートをテンプレートとして使用し、センターパンチを使用して、両側の上部の穴の両方にマークを付けます。

注：サポートがバンパーラインに垂直であること、およびサポートが船体全体に寄りかかっていることを確認してください。手順3を実行するには、ヘルプが必要な場合があります。



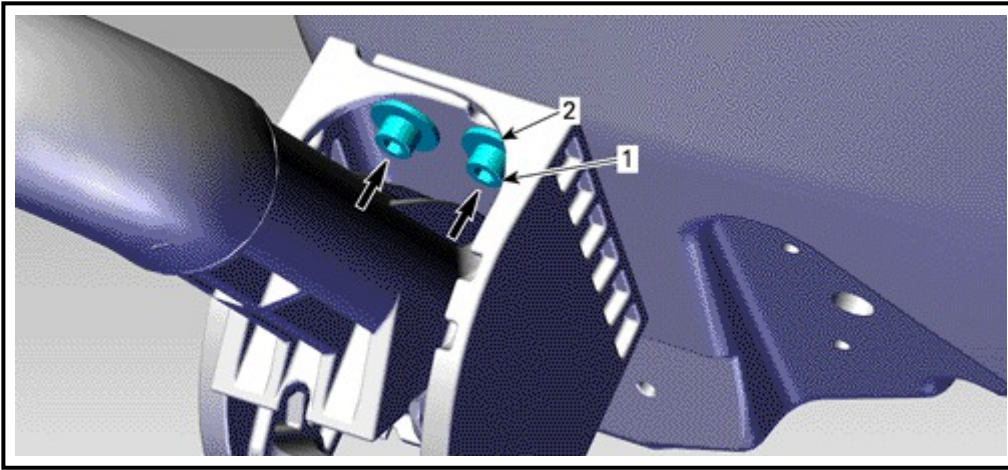
4.ステップアセンブリを脇に置きます。

通知 指定されたよりも深くドリルしないでください。

5. 2つの5 mm (13/64インチ) の穴をあけ、M6 x 1.0ねじをタップします。

6. 6つの穴すべてにシリコンシーラントCLEAR SILICONE SEALANT (P / N 296 000 309) を塗布します。

7.ステップアセンブリを船体に固定します。



1. M6 x 30ソケットねじ[P2]
2. 平ワッシャー[P2]

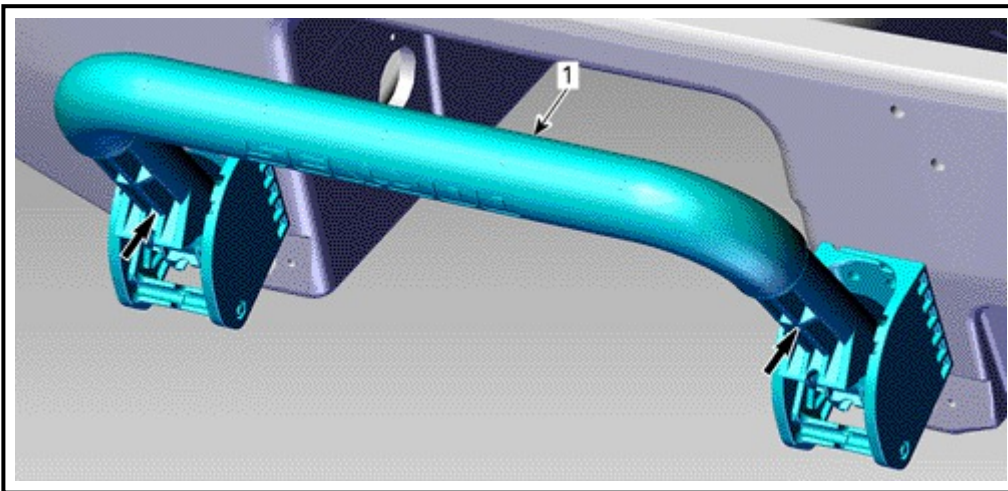
8. 規定のトルクでネジを締めます。

締め付けトルク	
M6 x 30ソケットねじ[P2]	9.5±0.5 N•m (84±4 lbf•in)

通知 締めすぎないでください。

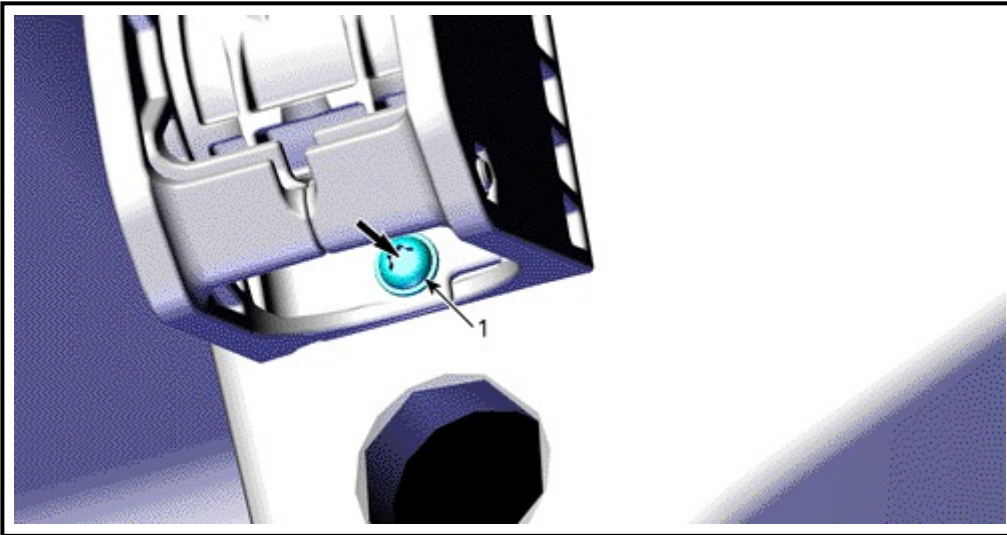
インストールキット2

1. ステップサポートの下部の穴を、船体に開けた5.6 mm (7/32 インチ) の穴に合わせます。



1. ラダーアセンブリ[P1]

2. 2本のM6.81 x 35プラスタイトトルクスクリュー[P4]を使用して、底部の穴にサポートを一時的に固定します。まだ締めないでください。



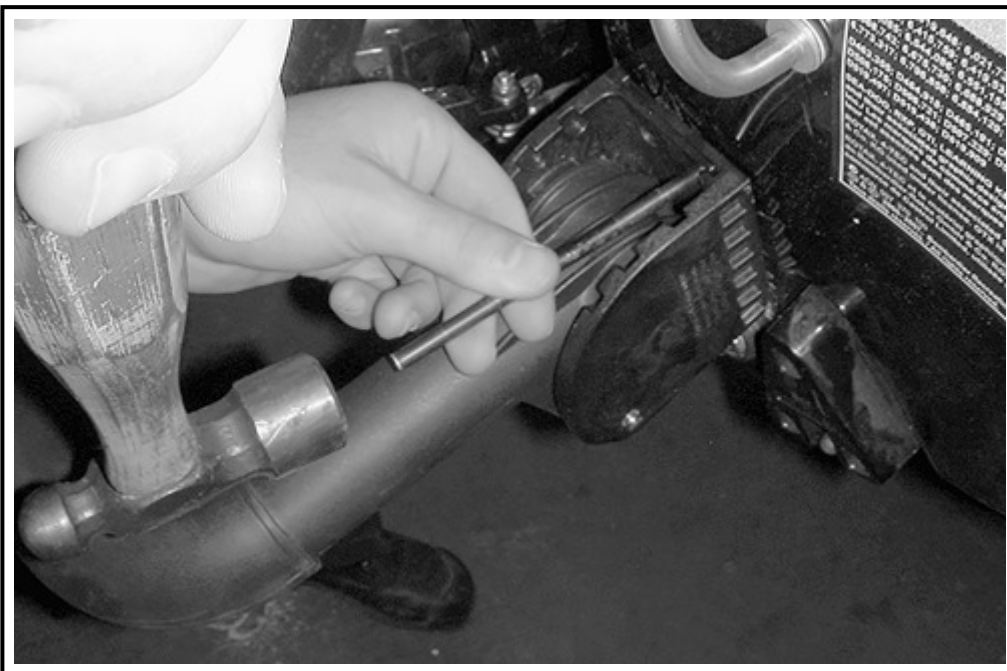
1. M6.81 x 35 プラスタイトルクスクリュー [P4]

注： 穴を合わせるには、サポートを少し広げる必要がある場合があります。

インストールキットに応じて使用する適切なネジについては、最初の表を参照してください。

3. Using supports as templates, use a center punch to mark both top holes on each side.

NOTE: Make sure that supports are perpendicular to the bumper line and that they lean on the hull on all their surface. Help may be needed to perform step 3.



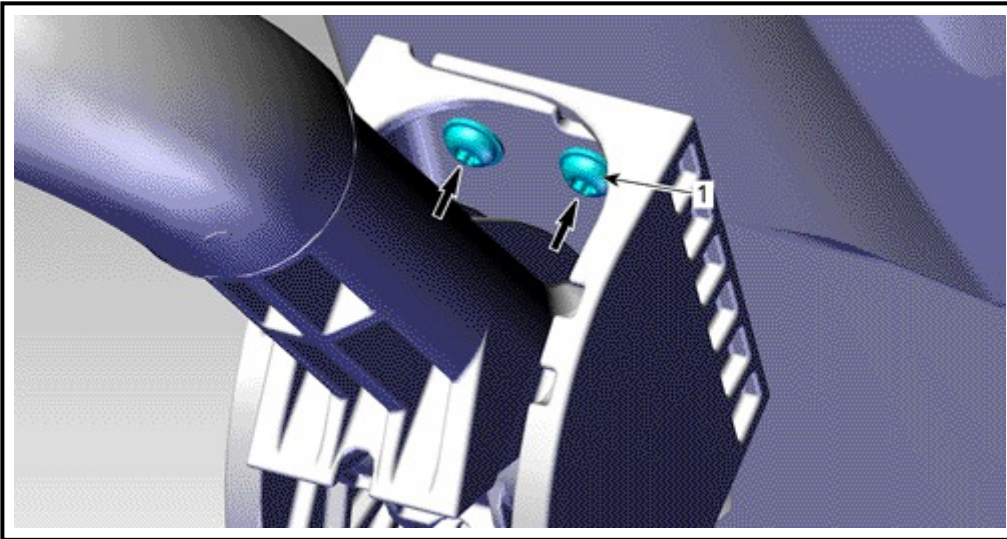
4. Set step assembly aside.

NOTICE Do not drill deeper than specified.

5. Drill the two 5.6 mm (7/32 in) holes.

6. Apply silicone sealant CLEAR SILICONE SEALANT (P/N 296 000 309) in all 6 holes.

7. Secure step assembly to the hull.



1. M6.81 x 35 Plastite Torx Screw [P4]

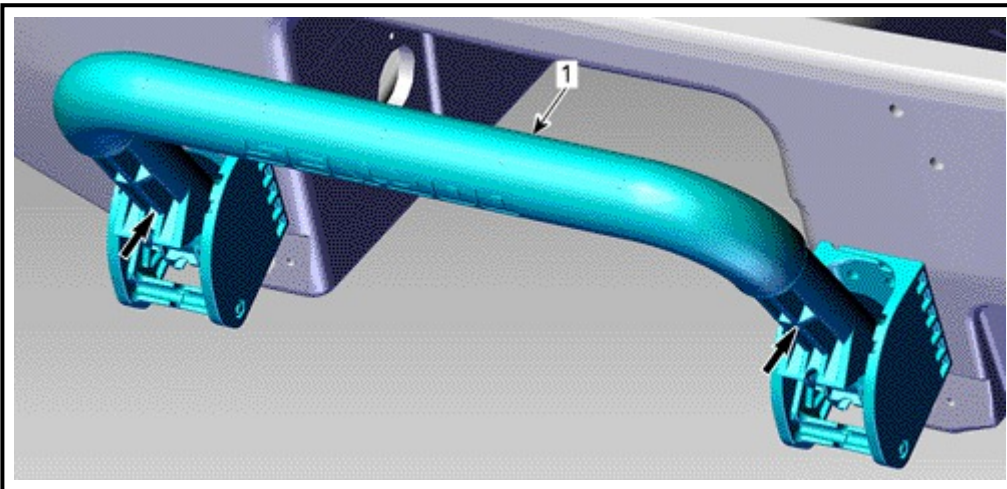
8. Tighten screws to the specified torque:

tightening torque	
M6.81 x 35 Plastite Torx Screw [P4]	$7 \pm 2 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($62 \pm 18 \text{ lbf}\cdot\text{in}$)

NOTICE Do not overtighten.

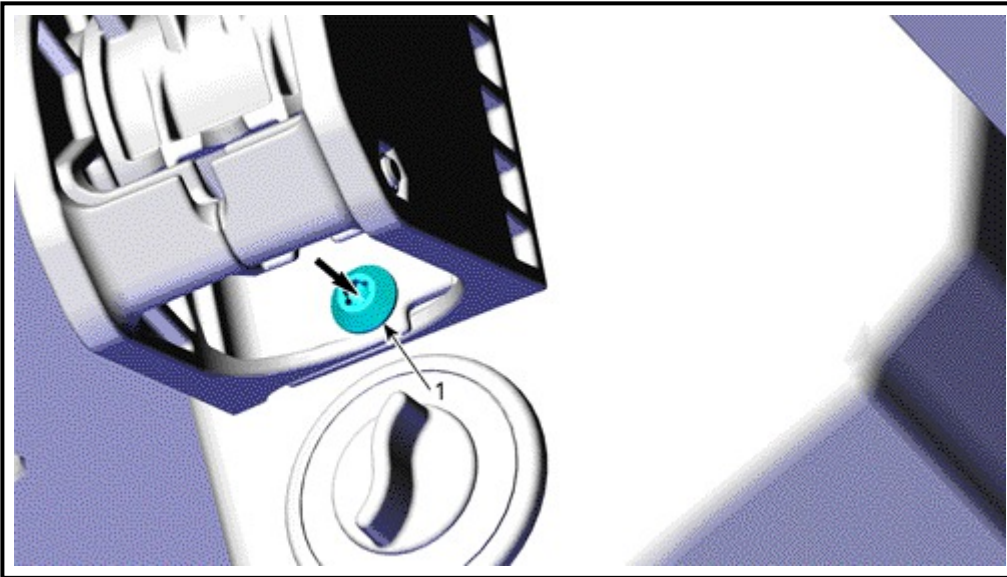
Install Kit 3

1. Align step support bottom holes with the 6.5 mm (1/4 in) holes drilled in the hull.



1. Ladder Assy [P1]

2. Temporarily secure supports in bottom holes using two M6 x 30 Torx screw [P4]. Do not tighten yet.



1. M6 x 30 Torx Screw [P4]

NOTE: You may need to spread the supports apart slightly to align the holes.

Refer to the table at the beginning for proper screws to use depending on the install kit.

3. Using supports as templates, use a center punch to mark both top holes on each side.

NOTE: Make sure that supports are perpendicular to the bumper line and that they lean on the hull on all their surface. Help may be needed to perform step 3.



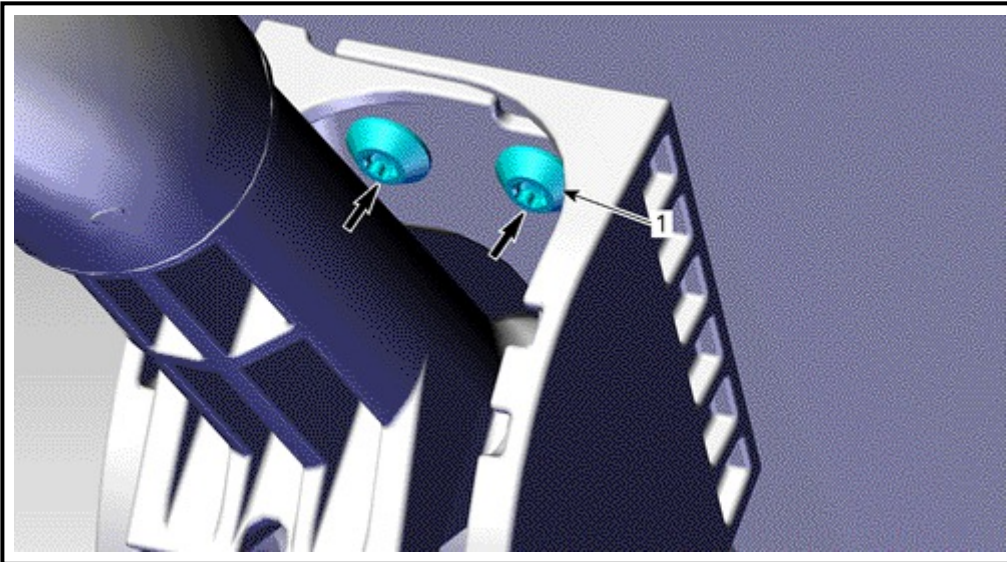
4. Set step assembly aside.

NOTICE Do not drill deeper than specified.

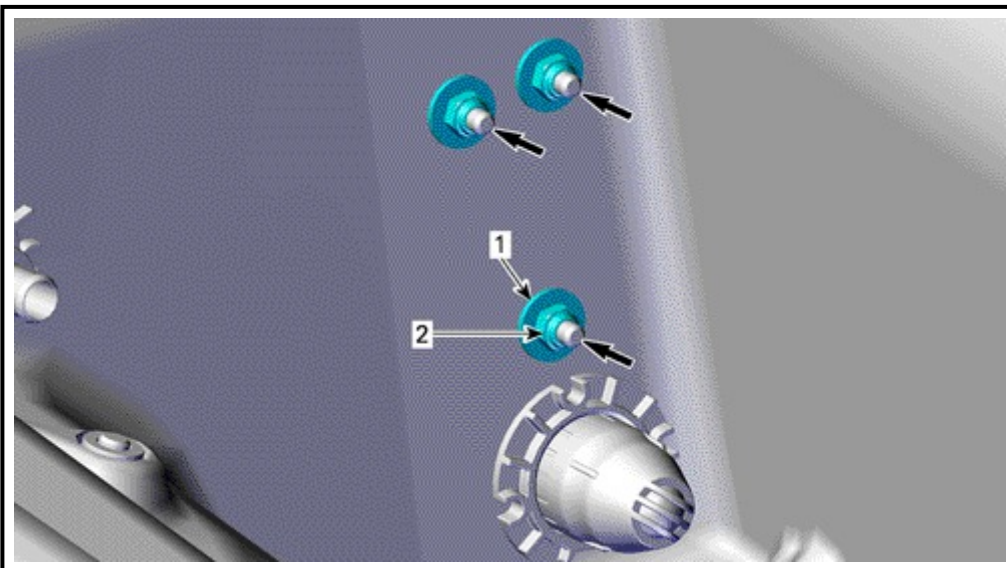
5. Drill two 6.5 mm (1/4 in) holes.

6. Apply silicone sealant CLEAR SILICONE SEALANT (P/N 296 000 309) in all 6 holes.

7. Secure step assembly to the hull with M6 x 30 Torx screws [P3] and flat washers [P5] and M6 elastic stop nut [P6].



1. M6 x 30 Torx Screw [P4]



1. Flat Washer [P5]
2. M6 Elastic Stop Nut [P6]

8. Tighten screws to the specified torque:

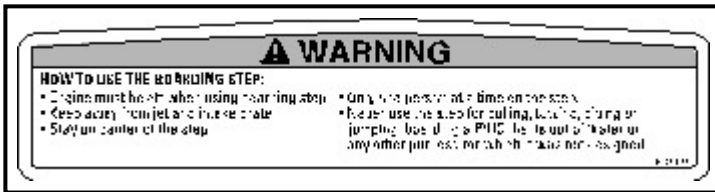
tightening torque	
M6 Elastic Stop Nut [P6]	$7 \pm 2 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($62 \pm 18 \text{ lbf}\cdot\text{in}$)

NOTICE Do not overtighten.

SAFETY LABEL

This product comes with the following label containing important safety information. The label should be considered a permanent part of this product. If the label come off or become hard to read, please contact an authorized dealer for FREE OF CHARGE replacement.

Any person who intend to use this product should read and understand the information contained on the label before doing so.



ENGLISH WARNING LABEL P6

A French warning label is available in the kit and must be installed in accordance with client preference.

To install the French safety label, do the following:

- 元のラベル面全体をきれいにし、完全に乾かします。
- フランスの安全ラベルを元のラベルの上に注意深く取り付けます。

ラベルの取り付け

1.柔らかな清潔な布を使用して、ラベル領域をイソプロピルアルコールできれいにし、完全に乾かします。

通知 ラベルにイソプロピルアルコールを貼らないでください。

- 2.警告ラベルから裏紙をはがします。
- 3.警告ラベルを貼って、乗車しようとしている人がそれを読み取れるようにします。



写真は警告ラベルの配置

注：フランス語を話すお客様、またはケベック州で販売されるすべてのユニットには、フランス語の警告ラベル[P7]を貼り付けます。

2099-04-26